

Benhaddou- Fer



SOLUTIONS DE SILOS MÉTALLIQUES - CONCEPTION ET CONSTRUCTION EN MÉTAL

Des structures durables et performantes pour le
stockage de vos matières premières



Présentation de l'entreprise

NOTRE MISSION

Fournir des solutions de stockage sur mesure, fiables et durables pour les industries agricoles, alimentaires, et industrielles.

EXPÉRIENCE

Plus de 20 ans d'expérience dans le domaine des aciers, conception et fabrication de structures métalliques.



Pourquoi choisir des silos métalliques?

Avantages des silos métalliques:

Durabilité: Résistance aux intempéries, corrosion, et longue durée de vie.

Rapidité d'installation: Temps de construction réduit par rapport aux silos en béton.

Capacité modulable: Possibilité d'adapter la taille et la forme selon les besoins.

Maintenance réduite: Matériaux de haute qualité nécessitant peu d'entretien.

Protection optimale: Systèmes hermétiques pour la protection des matières stockées contre l'humidité, les insectes, et autres contaminants.

Étude et conception personnalisée:

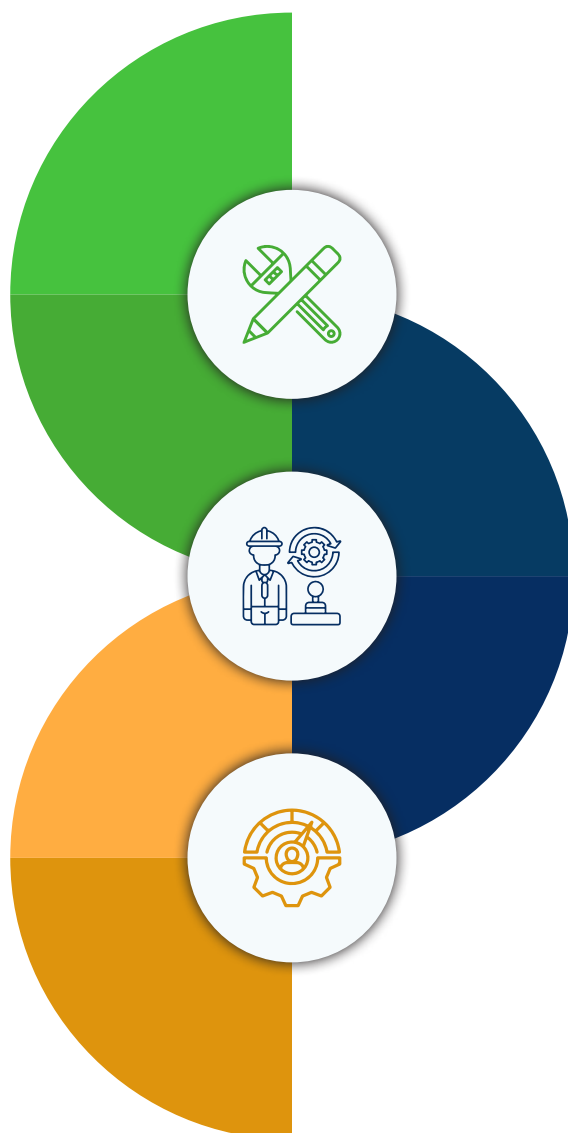
- Analyse des besoins spécifiques des clients.
- Conception sur mesure avec des logiciels de modélisation 3D.

Installation et suivi:

- Montage sur site par une équipe spécialisée.
- Garantie sur l'installation et l'intégrité structurelle.
- Maintenance et support technique.

Fabrication de qualité:

- Choix de matériaux de haute qualité (acier galvanisé, inox, etc.).
- Respect des normes de sécurité et de durabilité.



Types de silos métalliques que nous proposons

Silos à fond conique: Utilisés pour un déchargement rapide et facile des matériaux.

Silos à fond plat: Adaptés aux grands volumes de stockage, particulièrement pour les grains.

Silos industriels: Pour stocker des matières spécifiques comme des ciments, sables, ou liquides.

Silos à grains et aliments pour bétail: Idéal pour les besoins agricoles.

Silos de stockage pour l'industrie agroalimentaire: Solutions certifiées pour stocker des produits alimentaires.





Technologie et innovation

Systèmes de surveillance: Capteurs pour surveiller la température, l'humidité, et le niveau de remplissage.

Systèmes d'aération: Pour garantir une qualité optimale des produits stockés.

Revêtements spéciaux: Protection supplémentaire contre la corrosion et pour des utilisations spécifiques (alimentaires, chimiques).

Caractéristiques Techniques

Matériaux utilisés: Acier galvanisé, inoxydable, avec revêtement anticorrosion.

Options de personnalisation:

- Capacité: 100 à 5 000 tonnes.
- Dimensions modulables: Diamètre et hauteur sur demande.
- Équipements annexes: Trappes de visite, systèmes d'évacuation, plateformes d'accès, etc.

Normes de sécurité: Conformité aux normes ISO, EN, et réglementations locales.



Engagements **qualité et environnement**

Qualité certifiée:

Garanties sur la robustesse et la sécurité des structures.



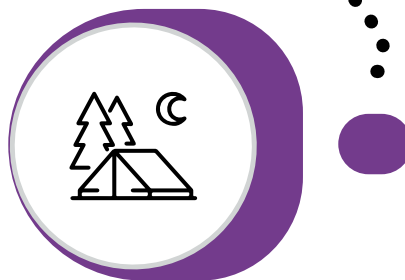
Durabilité environnementale:

Processus de fabrication respectueux de l'environnement, matériaux recyclables.



Innovation écologique:

Solutions d'aération naturelle, réduction de l'empreinte carbone.





Benhaddou- Fer



**DES SOLUTIONS DE
STOCKAGE CONÇUES
POUR DURER.**

Demandez votre devis gratuit
dès aujourd'hui!

**Contactez-nous
pour un devis personnalisé**



BENHADDOU- FER

Zone Industrielle de Selouane - Nador

212 536 358 367

contact@benhaddoufer.com

www.benhaddoufer.com